



环氧地坪、聚氨酯地坪、EC环氧水泥、聚合物水泥
生产销售供应商

Professional epoxy floor paint, polyurethane floor, EC epoxy cement
and polymer cement production and sales of supplier



金盾环氧地坪涂料聚氨酯涂料产品简介

产品名称	颜料		填料		类别			组分		用途				简介
	无颜料	多种颜色	预填料	无填料	高固含	无溶剂	水性	双组分	双加组份料	底涂	砂浆	薄涂	自流平	
环氧底涂 Winfloor®115-V	●			●	●			●		●				通用型环氧底涂,渗透型
环氧底涂 Winfloor®116	●			●		●		●		●	●			通用型环氧底涂或砂浆型
环氧底涂 Winfloor®208-W	●			●			●	●		●				通用型水性环氧底涂
环氧中涂 Winfloor®8023		●		●		●			●		●			通用型环氧找平层,性价比高
环氧中涂 Winfloor®382		●	●			●		●			●			通用型环氧找平层
环氧薄涂 Winfloor®8043-V		●	●		●			●				●		通用型环氧薄涂,简单易用
环氧薄涂 Winfloor®8045-V		●	●		●			●				●		通用型环氧薄涂,耐黄变好
环氧薄涂 Winfloor®2113-W		●	●				●					●		环氧水性薄涂,耐黄变好
环氧厚膜涂料 Winfloor®835		●	●			●		●				●		环氧面涂,厚膜型
环氧厚膜涂料 Winfloor®831		●	●			●		●			●	●	●	环氧面涂,厚膜型、自流平型、抛砂型
环氧面涂 Winfloor®882		●	●			●		●			●		●	环氧面涂,自流平型或抛砂型
环氧面涂 Winfloor®8025		●		●		●			●		●		●	环氧面涂,性价比高自流平型或抛砂型
环氧面涂 Winfloor®982		●	●			●		●			●		●	环氧面涂,防腐性能佳自流平型或抛砂型
环氧面涂 Winfloor®9025		●		●		●			●		●		●	环氧面涂,防腐性能佳自流平型或抛砂型
环氧导电底涂 Winfloor®2018-W							●			●				环氧水性导电底涂
环氧导电面涂 Winfloor®682-AS		●	●			●		●					●	环氧导电面涂,自流平型
环氧导电面涂 Winfloor®635-AS		●	●			●		●				●		环氧导电面涂,厚膜型或自流平型
环氧彩砂面涂 Winfloor®838	●			●		●		●			●	●		环氧彩砂防滑面涂,砂浆型或抛砂型面涂
环氧彩砂面涂 Winfloor®818	●			●		●			●		●		●	环氧彩砂面涂,砂浆型或自流平型
聚氨酯中涂 Winfloor®PU628		●	●			●		●					●	聚氨酯无溶剂弹性自流平
聚氨酯中涂 Winfloor®PU668		●		●		●			●		●	●	●	聚氨酯无溶剂耐磨中涂自流平型或抛砂型
聚氨酯面涂 Winfloor®PU20-W		●	●				●	●				●		聚氨酯水性哑光面涂
聚氨酯面涂 Winfloor®PU815-T		●		●		●			●			●		聚氨酯耐磨、耐黄变面涂

目录 CONTENTS

金盾环氧自流平系列	01
金盾环氧砂浆系列	02
金盾环氧抛砂系列	03
金盾高固含环氧薄涂系列	04
金盾水性环氧薄涂系列	05
金盾环氧导静电自流平系列	06
金盾环氧彩砂自流平地坪系列	07
金盾环氧彩砂防滑地坪系列	08
金盾重防腐环氧玻纤型地坪系列	09
金盾重防腐环氧自流平地坪系列	10
金盾水性环氧水泥防潮层地坪系列	11
金盾EC环氧水泥自流平型地坪系列	12
金盾聚合物水泥地坪系列	13
金盾弹性体聚氨酯自流平系列	14
金盾耐磨防滑聚氨酯地坪系列	15
金盾耐磨聚氨酯自流平系列	16

金盾环氧自流平系列

特点:

- 无溶剂、不含挥发性物质，对环境友好;
- 惰性地坪，抗菌，不能被生物分解，符合环保要求;
- 高抗压、抗拉等优异的物理性能;
- 耐酸性，有机溶剂等综合防腐性能;
- 耐磨、不起尘，表面光滑，易清洁;
- 高光泽、美观。

标准厚度: 1.0~3.0mm

使用材料:

方案一

底涂: 无溶剂环氧底涂Winfloor®116

中涂: 无溶剂环氧中涂Winfloor®8023+填料

面涂: 无溶剂环氧面涂Winfloor®8025 +填料

优点: 性价比高、耐磨性能优异

方案二

底涂: 无溶剂环氧底涂Winfloor®116

中涂: 无溶剂环氧中涂Winfloor®382

面涂: 无溶剂环氧面涂Winfloor®882

优点: 施工简易、流平性优异

施工工艺:

基面处理:

用钻石研磨机研磨或用喷砂机喷砂处理基面表面，对混凝土开裂、脱壳及其他质量缺陷进行修补。

底涂:

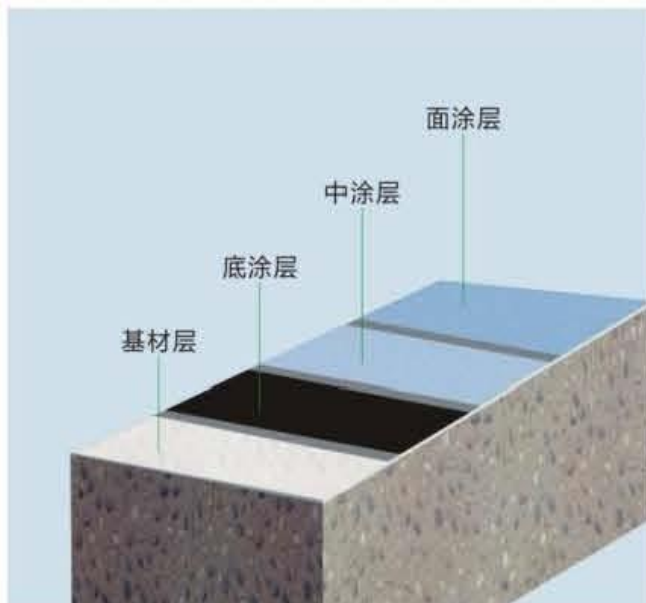
用平板刮刀或玻璃胶刮涂布Winfloor®116或Winfloor®115，高强度密实的基面建议使用Winfloor®116。

中涂:

根据方案选择Winfloor®8023或Winfloor®382，用相应的拉扒均匀铺展涂布并立刻用消泡滚筒来回滚动使表面更加均匀及消除气泡，约20-30分钟，进行二次消泡。

面涂:

根据方案选择Winfloor®8025或Winfloor®882，用相应的拉扒均匀铺展涂布，并立刻用消泡滚筒来回滚动使表面更加均匀及消除气泡，约20-30分钟，进行二次消泡。



金盾环氧抛砂系列

特点:

- 防滑安全、磨擦系数高;
- 良好的抗划伤性;
- 耐磨、经久耐用;
- 防水、防油、不渗透。

标准厚度: 1.5~5.0mm

使用材料:

底涂: 无溶剂环氧底涂Winfloor®116

中涂: 无溶剂环氧中涂Winfloor®8023-R+C8单色彩砂

面涂: 无溶剂环氧面涂Winfloor®8025-R

施工工艺:

基面处理:

用钻石研磨机研磨或用喷砂机喷砂处理基面表面,对混凝土开裂、脱壳及其他质量缺陷进行修补。

底涂:

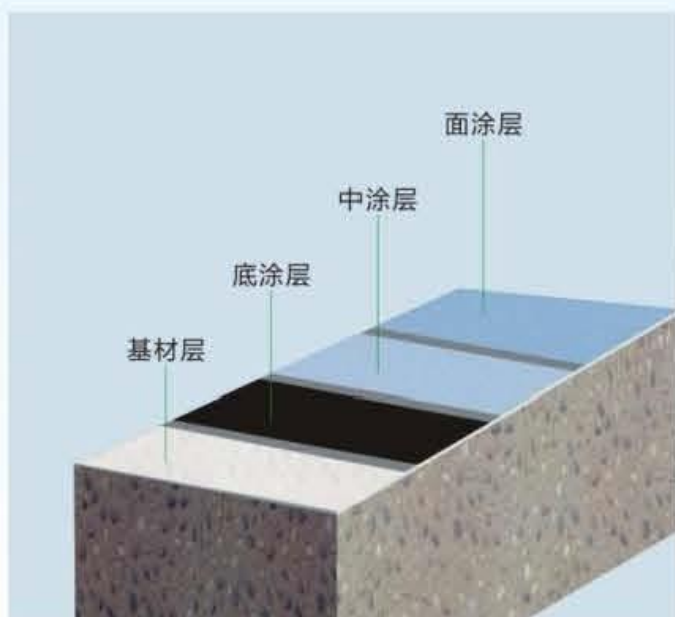
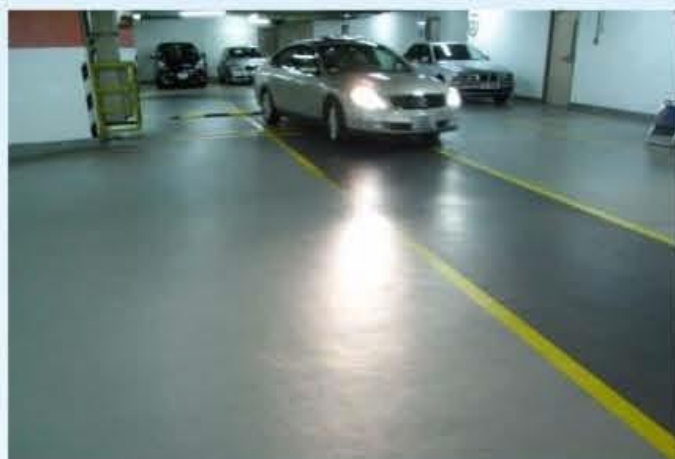
用平板刮刀或玻璃胶刮涂布Winfloor®116或Winfloor®115,高强度密实的基面建议使用Winfloor®116。

中涂:

用带齿的拉扒均匀铺展Winfloor®8023,随即用消泡滚筒来回滚动使表面更加均匀及消除气泡,并随即直接在表面满抛相应粗度的C8单色彩砂,根据防滑等级的不同选择不同粗度的单色彩砂。

面涂:

用真空吸尘器清除多余的彩砂,用玻璃胶刮铺展Winfloor®8025,并用长毛滚筒均匀涂布,确保面涂颜色均匀。



无气味



耐重压



耐冲击



耐磨



防滑



防腐蚀



不渗透



防火



多种颜色

金盾高固含环氧薄涂系列

特点:

- 简单易用、可自行施工;
- 光滑、纹理表面;
- 防尘、耐油污、易清洁;
- 经济型地坪, 造价低廉。

标准厚度: 0.3~0.5mm

使用材料:

底 涂: 无溶剂环氧底涂Winfloor®115或Winfloor®116

中 涂: 无溶剂环氧中涂Winfloor®8023

面 涂: 高固含环氧薄涂Winfloor®8045-V

纹理表面: 金盾轻身粉A22

施工工艺:

基面处理:

用钻石研磨机研磨处理基面表面, 对混凝土开裂、脱壳及其他质量缺陷进行修补。

底涂:

用平板刮刀或玻璃胶刮涂布Winfloor®116或Winfloor®115, 高强度密实的基面建议使用WF116。

中涂:

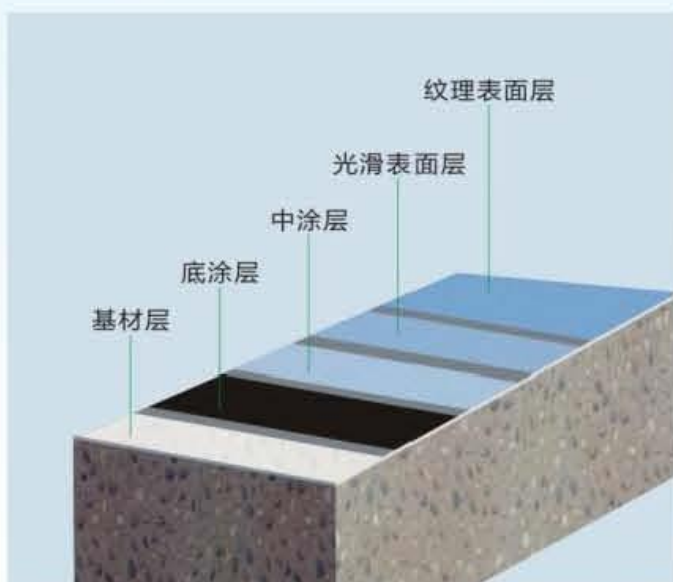
将加入一定比例滑石粉的Winfloor®8023搅拌均匀, 用平板镘刀进行批刮密封处理。

光滑表面:

用带齿的镘刀或拉扒将高固含环氧薄涂Winfloor®8045-V均匀涂布, 随即用长毛滚筒均匀滚涂一次, 已确保色泽均匀。

纹理表面:

用带齿的镘刀或拉扒将已加入金盾轻身粉A22的高固含环氧薄涂Winfloor®8045-V涂料均匀铺展, 随即用拉毛滚筒来回滚动, 已确保表面纹理均匀。



易清洁



无气味



耐重压



耐冲击



防腐蚀



不渗透



防火



多种颜色

金盾水性环氧薄涂系列

特点:

- 可透潮气，可应用于防潮层破损或混凝土龄期不够的场所;
- 简单易用，可自行施工;
- 半哑光，表面光滑，易清洁;
- 经济型地坪，性价比高。

标准厚度: 0.3~0.5mm

使用材料:

底涂: 水性环氧Winfloor®208W

面涂: 水性环氧Winfloor®2113W

施工工艺:

基面处理:

用钻石研磨机研磨或用喷砂机喷砂处理基面表面，对混凝土开裂、脱壳及其他质量缺陷进行修补。

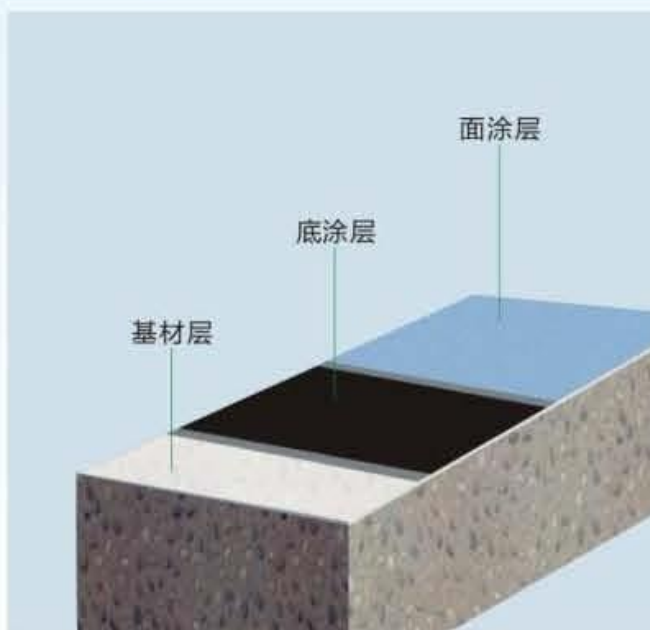
底涂:

先将水性环氧Winfloor®208WA与Winfloor®208WB按比例混合，然后边搅拌边加入所需份量的水，用玻璃胶刮或长毛滚筒涂布已稀释的水性环氧Winfloor®208W底涂。

面涂: 两次

(1)先将水性环氧Winfloor®2113WA与Winfloor®2113WB按比例混合，然后边搅拌边加入所需份量的水，用带齿的镬刀或拉扒涂布已稀释的水性环氧Winfloor®2113W面涂，随即用长毛滚筒均匀滚涂一次，已确保色泽均匀。

(2)待8小时表干后，再施工一次面涂，已确保色泽饱满。



易清洁



无气味



耐重压



耐冲击



防腐蚀



透水蒸气



防火



多种颜色

金盾环氧导静电自流平系列

特点:

- 导静电型环氧自流平;
- 无溶剂,符合环保要求,对环境无害;
- 高抗压、抗拉等优异的物理性能;
- 高光泽、防尘、易清洁;
- 耐酸碱、有机溶剂等综合耐化学腐蚀性能。

标准厚度: 1.5~3.0mm

使用材料:

底涂: 无溶剂环氧底涂Winfloor®116

环氧自流平找平层: 无溶剂环氧中涂Winfloor®8023或Winfloor®382

导电底涂: 水性环氧导电底涂Winfloor®2018-W

导电耐磨层: 无溶剂导电环氧面涂Winfloor®682-E

施工工艺:

基面处理:

用钻石研磨机研磨或用喷砂机喷砂处理基面表面,对混凝土开裂、脱壳及其他质量缺陷进行修补。

底涂:

用平板刮刀或玻璃胶刮涂布Winfloor®116或Winfloor®115,高强度密实的基面建议使用Winfloor®116。

环氧自流平找平层:

用相应的拉扒均匀铺展无溶剂环氧中涂Winfloor®8023或Winfloor®382,并立刻用消泡滚筒来回滚动使表面更加均匀及消除气泡,约20~30分钟,进行二次消泡。

铺设铜箔:

将铜箔以不超过6米的间距固定在找平层表面,沿四周边距20~30cm粘贴;

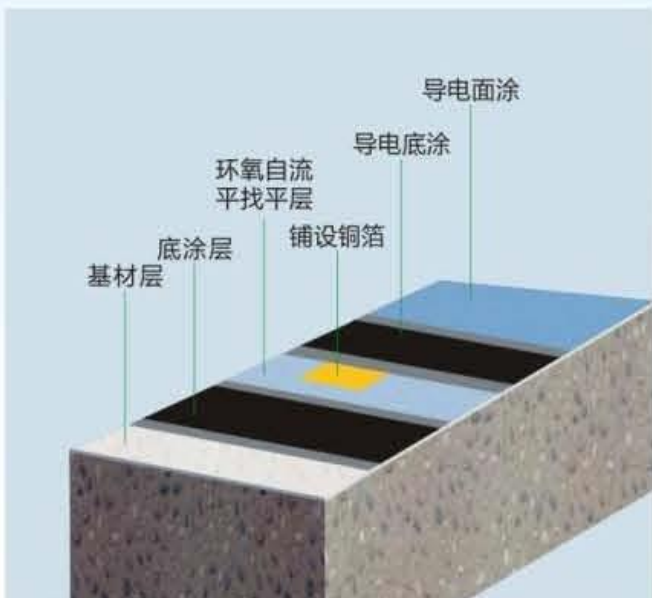
每100M²的面积单独接地,按现场情况确定最佳的接地方案。

导电底涂:

用镘刀或滚筒均匀施工水性环氧导电底涂Winfloor®2018-W,必须进行导电性测试并在测试合格后才能施工导电耐磨层。

导电面涂:

待导电涂层彻底干燥后,才能开始施工导静电耐磨层,用相应的拉扒均匀铺展无溶剂导电环氧面涂Winfloor®682-E,并立刻用消泡滚筒来回滚动使表面更加均匀及消除气泡,约20~30分钟,进行二次消泡。



易清洁



无气味



耐重压



耐冲击



耐磨



防腐蚀



不渗透



防火



防静电

金盾环氧彩砂自流平地坪系列

特点:

- 美观、装饰性强、色彩可无限组合;
- 高度耐磨、耐化学性;
- 无缝、不渗透、易清洁;
- 良好的抗冲击性.

标准厚度: 3.0~4.0mm

使用材料:

底涂: 无溶剂环氧底涂Winfloor®116

中涂: 无溶剂环氧中涂Winfloor®382

面涂: 无溶剂透明环氧面涂Winfloor®818+C8彩色石英砂

施工工艺:

基面处理:

用钻石研磨机研磨或用喷砂机喷砂处理基面表面, 对混凝土开裂、脱壳及其他质量缺陷进行修补。

底涂:

用平板刮刀或玻璃胶刮涂布Winfloor®116或Winfloor®115, 高强度密实的基面建议使用Winfloor®116。

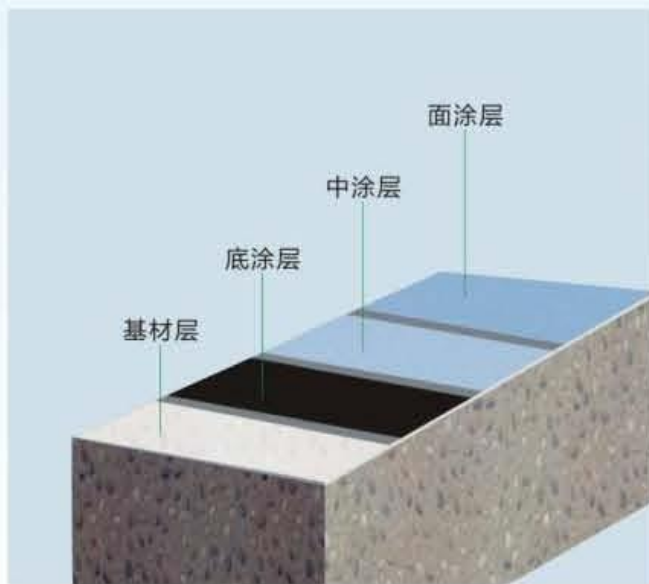
中涂:

选择与面层颜色接近的无溶剂环氧中涂Winfloor®382

用相应的拉扒均匀铺展无溶剂环氧中涂Winfloor®382, 并立刻用消泡滚筒来回滚动使表面更加均匀及消除气泡, 约20~30分钟, 进行二次消泡。

面涂:

将无溶剂透明环氧面涂Winfloor®818与相应的彩色石英砂混合均匀, 先用专用拉扒扒布, 再用V型镘刀镘均匀, 并立即用消泡滚筒十字交叉来回滚动, 使表面更加均匀并消除气泡, 最后用特细消泡滚筒再次修饰表面。



易清洁



无气味



耐重压



耐冲击



耐磨



防腐蚀



不渗透



防火



多种颜色

金盾环氧彩砂防滑地坪系列

特点:

- 磨擦系数高、安全防滑;
- 高度耐机械磨损;
- 高度抗冲击性;
- 美观、装饰性强、色彩可无限组合。

标准厚度: 4.0~5.0mm

使用材料:

- 底 涂: 无溶剂环氧底涂Winfloor®116
中 涂: 无溶剂环氧中涂Winfloor®8023+C5特硬石英砂
面 涂: 无溶剂透明环氧Winfloor®818+C7彩色石英砂
罩光面涂: 无溶剂透明环氧Winfloor®838

施工工艺:

基面处理:

用钻石研磨机研磨或用喷砂机喷砂处理基面表面,对混凝土开裂、脱壳及其他质量缺陷进行修补。

底涂:

用平板刮刀或玻璃胶刮涂布Winfloor®116或Winfloor®115,高强度密实的基面建议使用Winfloor®116。

中涂:

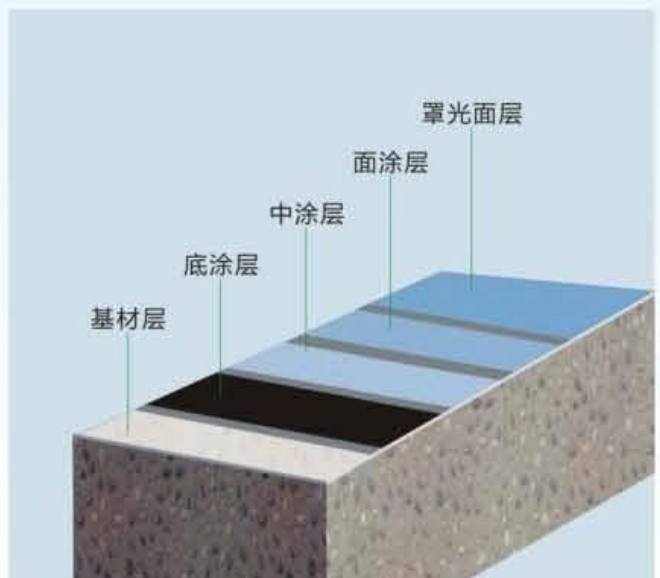
选择与面层颜色接近的无溶剂环氧中涂Winfloor®8023,用带齿的拉扒均匀铺展Winfloor®8023,随即用消泡滚筒来回滚动使表面更加均匀及消除气泡。并随即直接在表面抛上相应粗度的C5特硬石英砂。

面涂:

将无溶剂透明环氧面涂Winfloor®818与相应C7彩色石英砂混合均匀,用专用的拉扒扒布均匀,随即用消泡滚筒来回滚动使表面更加均匀及消除气泡,并立即直接在表面满抛相应粗度的C7彩色石英砂。

罩光面涂:

用真空吸尘机清除多余的彩砂,用玻璃胶刮铺展Winfloor®838,并用长毛滚筒均匀涂布,确保面涂均匀一致。



无气味



耐重压



耐冲击



耐磨



防滑



防腐蚀



不渗透



防火



多种颜色

金盾重防腐环氧自流平地坪系列

特点:

- 无缝、光洁亮丽、美观、易清洁;
- 耐溶剂、耐化学品和药品腐蚀;
- 表面硬度高、耐磨;
- 耐冲击, 高抗压。

标准厚度: 3.0~6.0mm

使用材料:

底涂: 无溶剂环氧底涂Winfloor®116

中涂: 无溶剂环氧中涂Winfloor®8023+C3石英砂粉

面涂: 无溶剂重防腐环氧面涂Winfloor®9025+C3石英砂粉

施工工艺:

基面处理:

用钻石研磨机研磨或用喷砂机喷砂处理基面表面, 对混凝土开裂、脱壳及其他质量缺陷进行修补。

底涂:

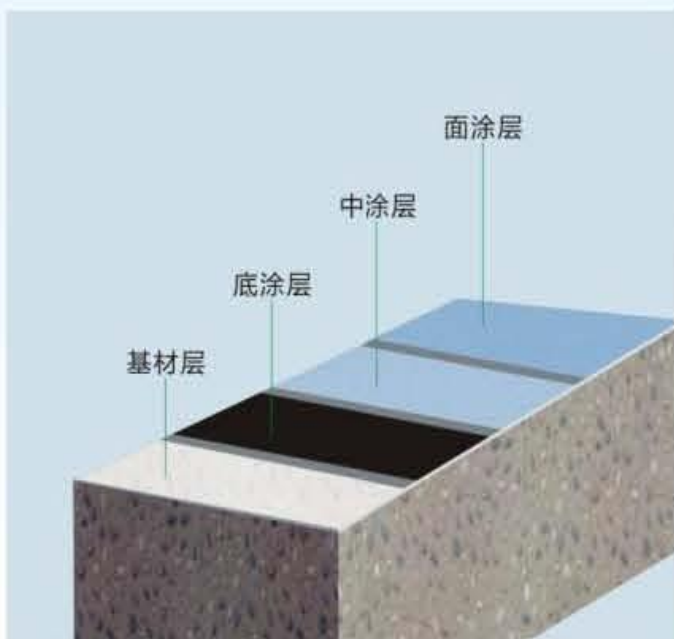
用平板刮刀或玻璃胶刮涂布Winfloor®116或Winfloor®115, 高强度密实的基面建议使用Winfloor®116。

中涂:

将无溶剂环氧中涂Winfloor®8023与C3石英砂粉混合均匀, 用相应的拉扒均匀铺展涂布并立刻用消泡滚筒来回滚动使表面更加均匀及消除气泡, 约20-30分钟, 进行二次消泡。

面涂:

将无溶剂重防腐环氧面涂Winfloor®9025与C3石英砂粉混合均匀, 用相应的拉扒均匀铺展涂布, 并立刻用消泡滚筒来回滚动使表面更加均匀及消除气泡, 约20-30分钟, 进行二次消泡。



易清洁



无气味



耐重压



耐冲击



耐磨



防腐蚀



不渗透



防火



多种颜色

金盾水性环氧水泥防潮层地坪系列

特点:

- 可透水蒸气;
- 与混凝土有相似的热属性;
- 与潮湿和新浇的混凝土有优良的粘接性能;
- 可在龄期或潮湿的混凝土上作防潮层。

标准厚度: 2.0~4.0mm

用作防潮层时, 厚度不能低于2.0mm

使用材料:

底涂: 水性环氧Winfloor®808W

砂浆层: 水性环氧Winfloor®808W+C03水泥砂浆

施工工艺:

基面处理:

用钻石研磨机研磨或用喷砂机喷砂处理基面表面, 对混凝土开裂、脱壳及其他质量缺陷进行修补。

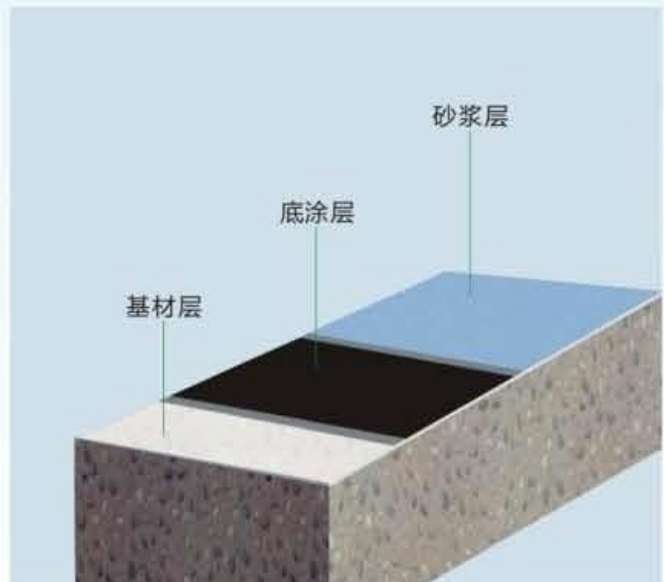
底涂:

用长毛滚筒滚涂或平板镘刀批刮水性环氧Winfloor®808W,完全润湿基面, 注意不能形成坑洼, 以免影响固化时间。

砂浆层:

再次用水性环氧Winfloor®808W润湿基面, 同时施工水性环氧防潮浆料, 以保证砂浆层与基面有良好的粘接力。

用专用拉扒刮已搅拌好的水性环氧Winfloor®808W和C03水泥砂浆浆料, 再用齿形镘刀修饰表面, 随即用专用消泡滚筒十字交叉来回滚动使表面更加均匀及消除气泡。



防火



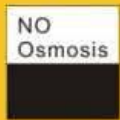
无气味



耐重压



耐冲击



无龄期



透水蒸气

金盾EC环氧水泥自流平型地坪系列

特点:

- 净味、零VOC;
- 防火、符合防火安全标准;
- 与新鲜或潮湿的混凝土有着极好的附着力;
- 自然质感、哑光。

标准厚度: 2.0~5.0mm

使用材料:

底涂: 水性环氧Winfloor®EC-03W

自流平层: 水性环氧Winfloor®EC-03W+E03水泥砂浆

施工工艺:

基面处理:

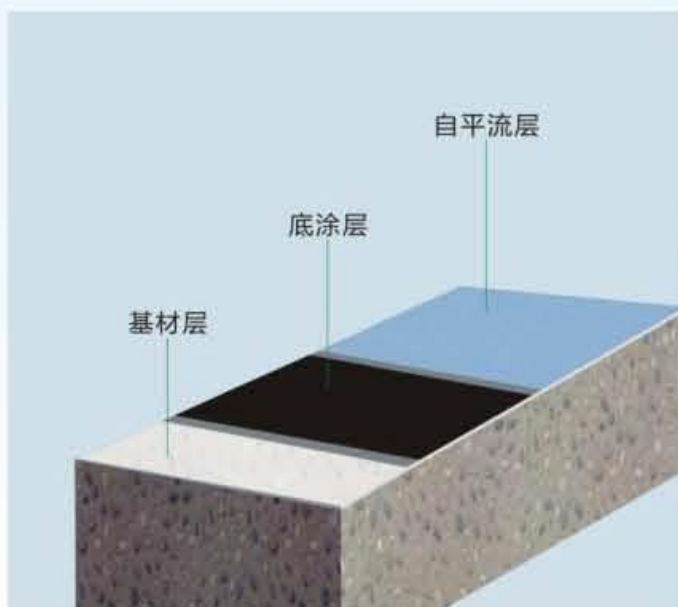
用钻石研磨机研磨或用喷砂机喷砂处理基面表面, 对混凝土开裂、脱壳及其他质量缺陷进行修补。

底涂:

先将水性环氧Winfloor®EC-03W混合均匀, 然后再边搅拌边缓慢加入已量好的水, 搅拌2分钟, 直至完全均匀。用长毛滚筒滚涂或平板镘刀批刮已配制的水性环氧Winfloor®EC-03W, 完全润湿基面。注意不能形成坑洼, 以免影响固化时间。

自流平层:

用专用拉扒刮已搅拌好的水性环氧Winfloor®EC-03W和E03水泥砂浆浆料, 再用齿形镘刀修饰表面, 随即用专用消泡滚筒十字交叉来回滚动使表面更加均匀及消除气泡。



金盾聚合物水泥地坪系列

特点:

- 高强度、良好的耐磨性;
- 自流平、有良好的流动性, 具有找平功能;
- 与混凝土基面粘接力强;
- 自然质感、水泥原色。

标准厚度: 2.0~5.0mm

使用材料:

底 涂: 水溶性聚合物乳液CHEMAX® JS10

自流平层: 水溶性聚合物乳液CHEMAX® JS30+C35水泥砂浆

罩 面: 水性密封剂CHEMAX® T20W和CHEMAX® T80W

施工工艺:

基面处理:

用钻石研磨机研磨或用喷砂机喷砂处理基面表面, 对混凝土开裂、脱壳及其他质量缺陷进行修补。

底涂:

用长毛滚筒滚涂水溶性聚合物乳液CHEMAX® JS10至完全润湿基面。注意不能形成坑洼, 以免影响固化时间。

自流平层:

先用水溶性聚合物乳液CHEMAX® JS30润湿基面, 同时施工水溶性聚合物乳液CHEMAX® JS30和C35水泥砂浆浆料, 以保证砂浆层与基面有良好的粘接力。

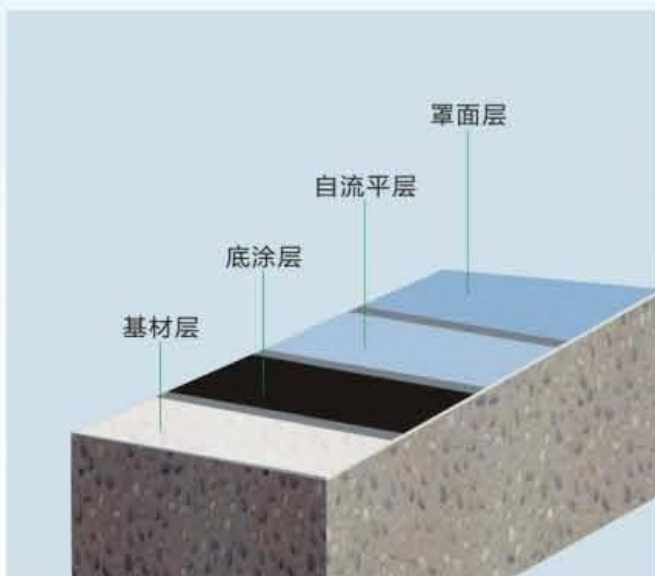
用专用拉扒刮已搅拌好的水溶性聚合物乳液CHEMAX® JS30和C35水泥砂浆浆料, 再用齿形镬刀修饰表面, 随即用专用消泡滚筒十字交叉来回滚动使表面更加均匀及消除气泡。

罩面:

待聚合物水泥自流平固化后, 可以根据需要选择不同的罩面材料。

水性密封剂CHEMAX® T20W可增加基面的抗渗透性及耐磨性, 并呈现出“润湿”的表面效果。

水性密封剂CHEMAX® T80W可增加基面的抗渗透性及耐磨性, 几乎不会改变原来基面的表面效果。



无气味



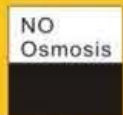
耐重压



耐冲击



耐磨



无龄期



透水蒸气



防火

金盾弹性体聚氨酯自流平系列

特点:

- 优异的舒适性和降噪音性;
- 良好的弹性;
- 哑光;
- 优异的耐紫外线、耐黄变性能;
- 特别适合用于医院、幼儿园、商场等场所。

标准厚度: 2.0~4.0mm

使用材料:

底涂: 无溶剂环氧底涂Winfloor®116

中涂: 无溶剂弹性体聚氨酯Winfloor®PU628

面涂: 水性耐黄变聚氨酯Winfloor®PU20-W

施工工艺:

基面处理:

用钻石研磨机研磨或用喷砂机喷砂处理基面表面, 对混凝土开裂、脱壳及其他质量缺陷进行修补。

底涂:

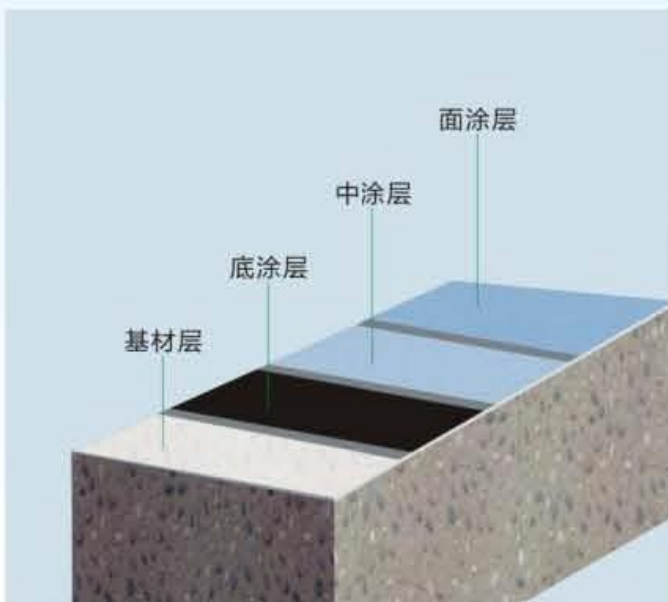
用平板刮刀或玻璃胶刮涂布Winfloor®116或Winfloor®115, 高强度密实的基面建议使用Winfloor®116。

中涂:

将混合搅拌均匀的Winfloor®PU628用专用拉扒铺展涂布并用V型镟刀均匀批刮修整, 并立刻用消泡滚筒十字交叉来回滚动, 使表面更加均匀及消除气泡。

面涂:

表干后, 用短毛辊滚涂一层水性耐黄变聚氨酯Winfloor®PU20-W涂料作表面装饰保护。



易清洁



不渗透



防火



隔噪音



抗紫外线



耐冲击



耐磨



防腐蚀



抗裂缝



多种颜色

金盾耐磨防滑聚氨酯地坪系列

特点:

- 高度耐磨;
- 高摩擦系数;
- 具有弹性,可弥合混凝土表面的细小裂缝;
- 良好的耐紫外线,耐黄变性能;
- 特别适用于户外及屋顶停车场地坪。

标准厚度: 3.0~5.0mm

使用材料:

底 涂: 无溶剂环氧底涂Winfloor®116

弹 性 体: 无溶剂弹性体聚氨酯Winfloor®PU628

防滑中涂: 无溶剂聚氨酯Winfloor®PU668+C8单色彩砂

面 涂: 耐黄变聚氨酯Winfloor®PU815-T

施工工艺:

基面处理:

用钻石研磨机研磨或用喷砂机喷砂处理基面表面,对混凝土开裂、脱壳及其他质量缺陷进行修补。

底涂:

用平板刮刀或玻璃胶刮涂布Winfloor®116或Winfloor®115,高强度密实的基面建议使用Winfloor®116。

弹性体:

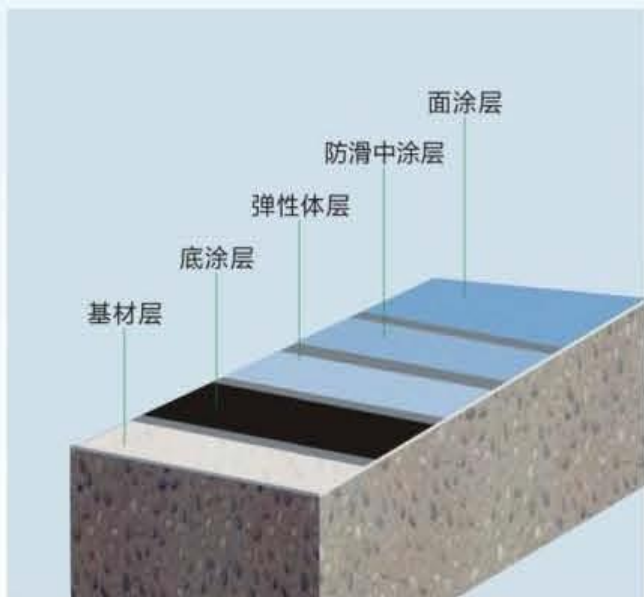
将混合搅拌均匀的Winfloor®PU628用专用拉扒铺展涂布并用V型镟刀均匀批刮修整,并立刻用消泡滚筒十字交叉来回滚动,使表面更加均匀及消除气泡。

防滑中涂:

用带齿的拉扒均匀铺展Winfloor®PU668,随即用消泡滚筒来回滚动使表面更加均匀及消除气泡,并随后在表面满抛相应粗度的C8单色彩砂,根据防滑等级不同,选择不同的粗度的单色彩砂。

面涂:

表干后,用真空吸尘器清除多余的彩砂,用玻璃胶刮铺展Winfloor®PU815-T并用长毛辊均匀涂布,确保表面色泽均匀一致。



金盾耐磨聚氨酯自流平系列

特点:

- 坚硬耐磨;
- 优异的耐冲击性能;
- 良好的耐紫外线,耐黄变性能;
- 良好的耐腐蚀性.

标准厚度: 2.0~4.0mm

使用材料:

底涂: 无溶剂环氧底涂Winfloor®116

中涂: 无溶剂聚氨酯Winfloor®PU668

面涂: 耐黄性聚氨酯Winfloor®PU815-T

施工工艺:

基面处理:

用钻石研磨机研磨或用喷砂机喷砂处理基面表面,对混凝土开裂、脱壳及其他质量缺陷进行修补。

底涂:

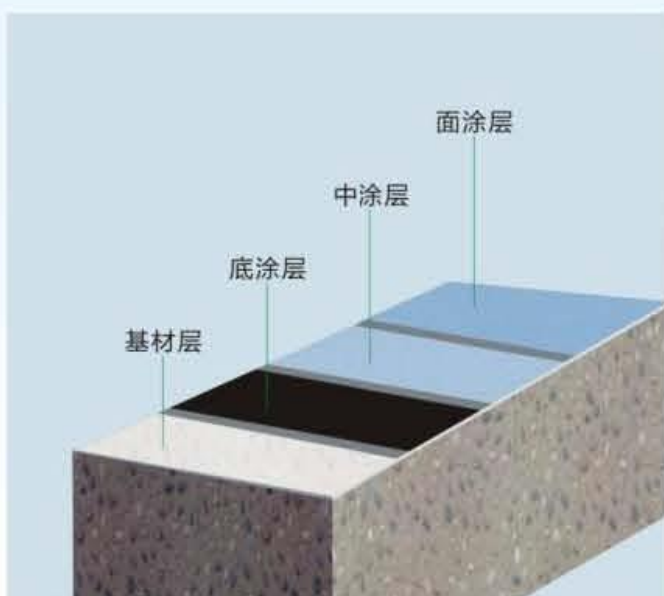
用平板刮刀或玻璃胶刮涂布Winfloor®116或Winfloor®115,高强度密实的基面建议使用Winfloor®116.

中涂:

用带齿的拉扒均匀铺展Winfloor®PU668,随即并用V型镘刀均匀批刮修整,并立刻用消泡滚筒来回滚动使表面更加均匀及消除汽泡。

面涂:

表干后,用平板镘刀批刮一层耐黄变性聚氨酯Winfloor®PU815-T,并立即用短毛辊十字交叉来回滚动已确保表面色泽均匀一致。



易清洁



耐重压



耐冲击



耐磨



防腐蚀



不渗透



防火



多种颜色



隔噪音



抗紫外线



抗裂缝



—— 优良的品质 专业的服务 ——
PROFESSIONAL SERVICE OF HIGH QUALITY

金盾新材料技术(深圳)有限公司

WINSON NEW MATERIAL TECHNOLOGY (SHENZHEN)CO.,LTD

地址: 深圳市宝安区西乡街道水库路中熙E00国际大厦312室

电话: 0755-23070861

传真: 0755-23070861

Http://www.cnjindun.cn

E-mail:mawinson@163.com



高要: 高要市金利镇金茂东路创业园38号

电话: 0758-8531051

传真: 0758-6822933